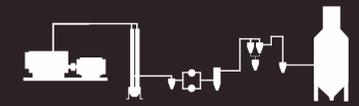


XYLOGAS



XYLOGAS



XYLOGAS

XYLO
GAS



Ökoenergie
aus Holz

XYLOGAS

Marke für die Unternehmensgruppe

EAF Energieanlagenforschung GmbH

Kohlberg 80,

A-8342 Gnas,

Aktives Unternehmen im Bereich
Vermarktung

Telefon +43 (0)676 4000623,

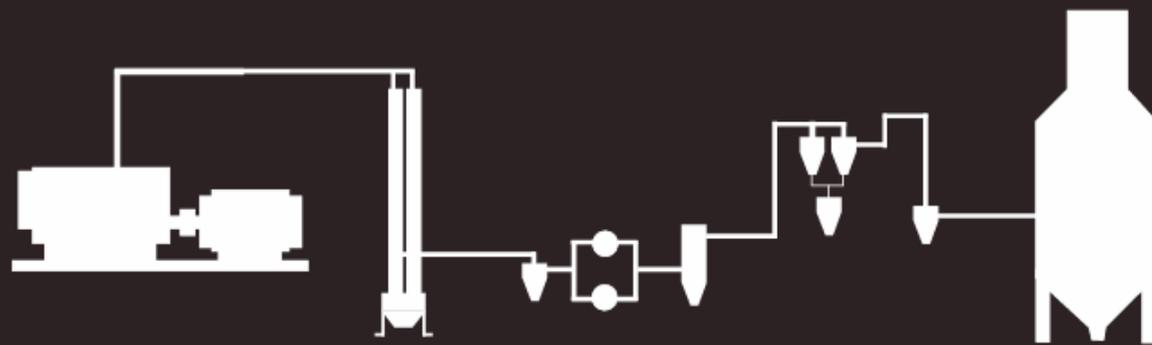
Geschäftsführer :

Erwin Schiefer

FN256044K

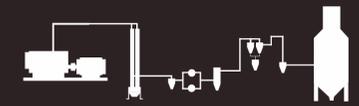
Inhaber von Patenten und Markenrechten

ANLAGENTEILE

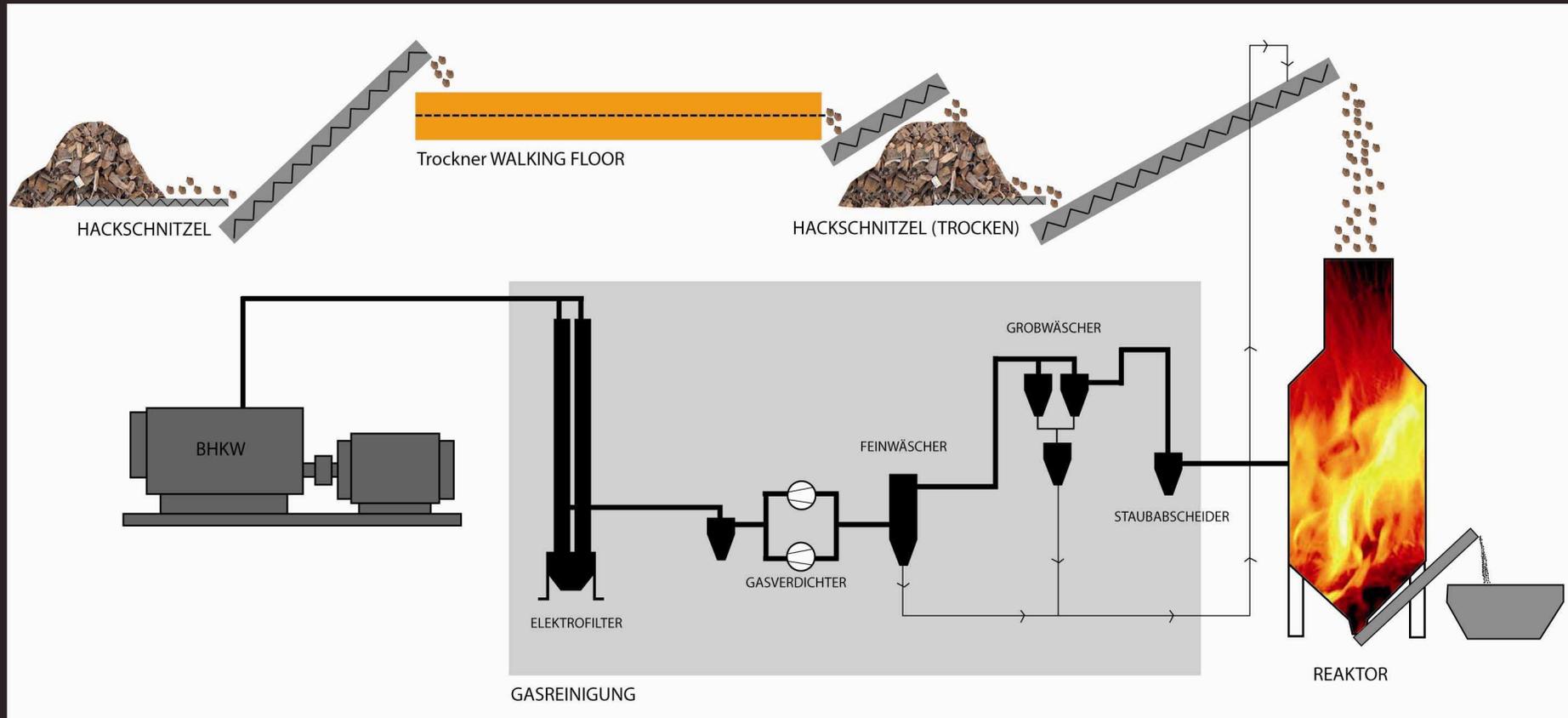


XYLOGAS

ENERGIESCHEMA

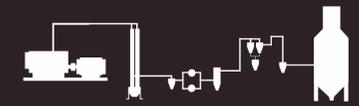


XYLOGAS



> Trocknung > Gasproduktion > Gasreinigung > BHKW

XYLOGAS



XYLOGAS

**XYLO
GAS**



Ökoenergie
aus Holz



> Holzvergasungsanlage
XYLOGAS

ANLAGENTEILE



> Hackschnitzelbereitstellung mit Fördertechnik



ANLAGENTEILE



XYLOGAS

> Reaktor

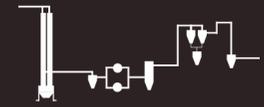




Gaserzeugung im Reaktor

- > Trocknung am Eingang des Reaktors
- > Aufspaltung der Biomasse und allmähliche Verkokung, Crackung der langkettigen Kohlenwasserstoffe
- > Verbrennungsprozess in Oxidationszone liefert Energie zehrt Sauerstoff sehr heiß
- > Reduktionsprozess sauerstofffrei
- > Gasaustrag
- > Ascheaustrag

ANLAGENTEILE



XYLOGAS

> Gasreinigung mit Gaskühlung

- Grobwäscher
- Feinwäscher
- Elektrofilter



ANLAGENTEILE



> BHKW mit
Wärmegewinnung

MAN 2842 LE

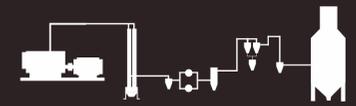
12 Zylinder

Gasmotor

Hubraum ca. 21l

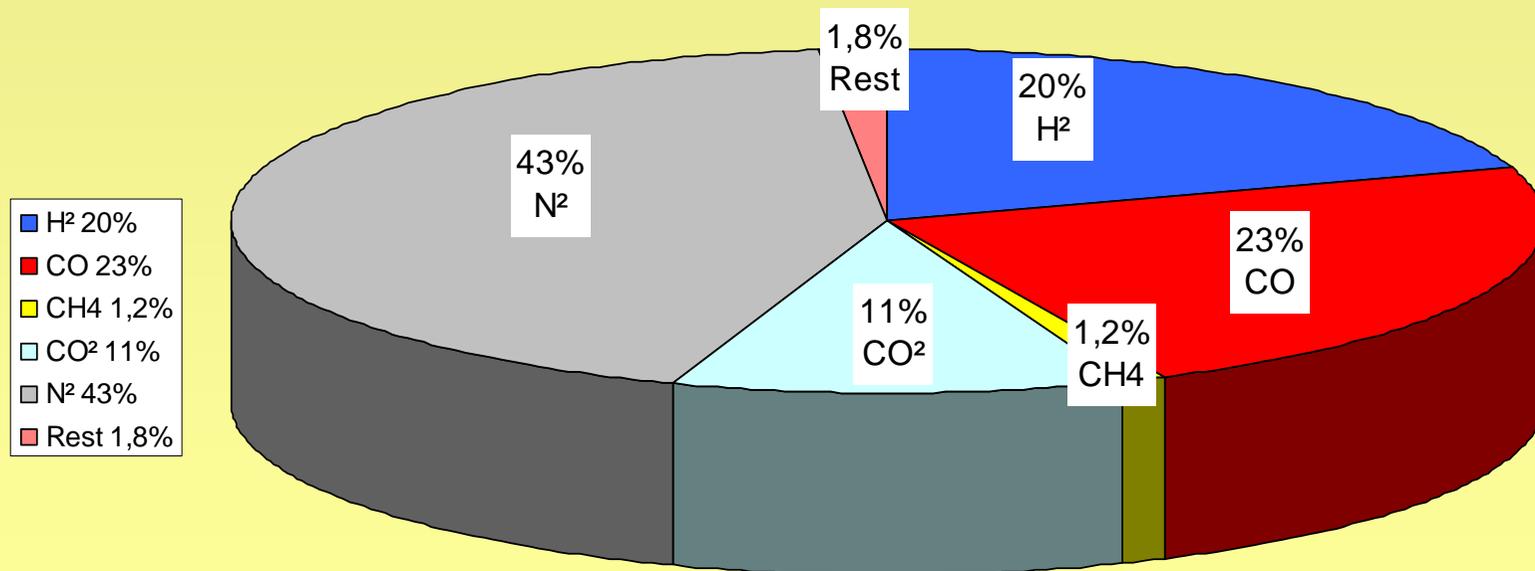


Gaszusammensetzung

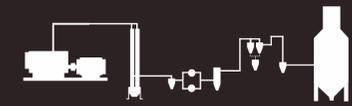


XYLOGAS

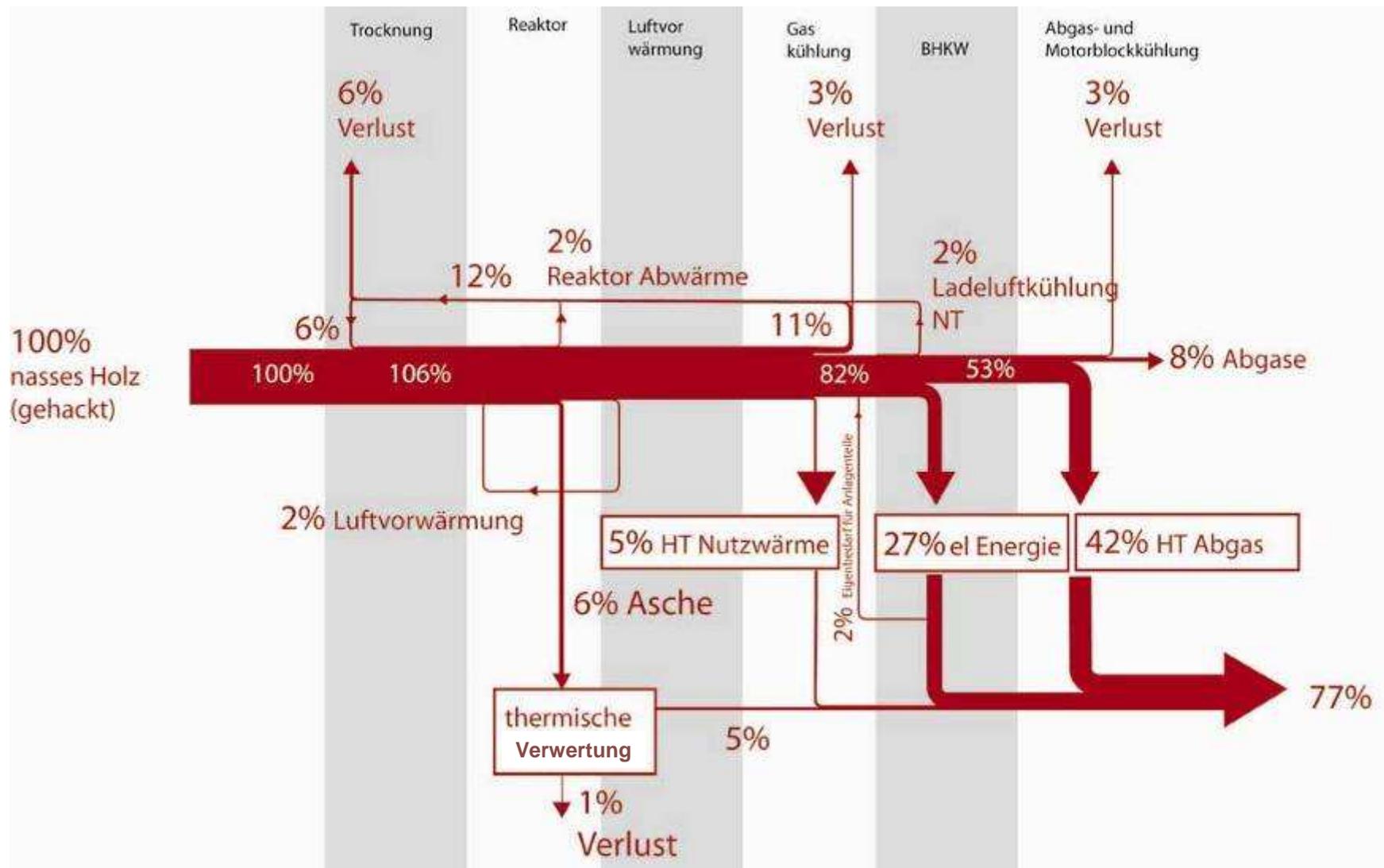
Gaszusammensetzung



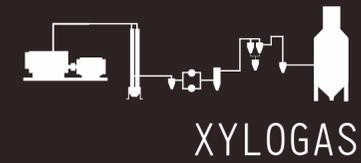
ENERGIEFLUSS



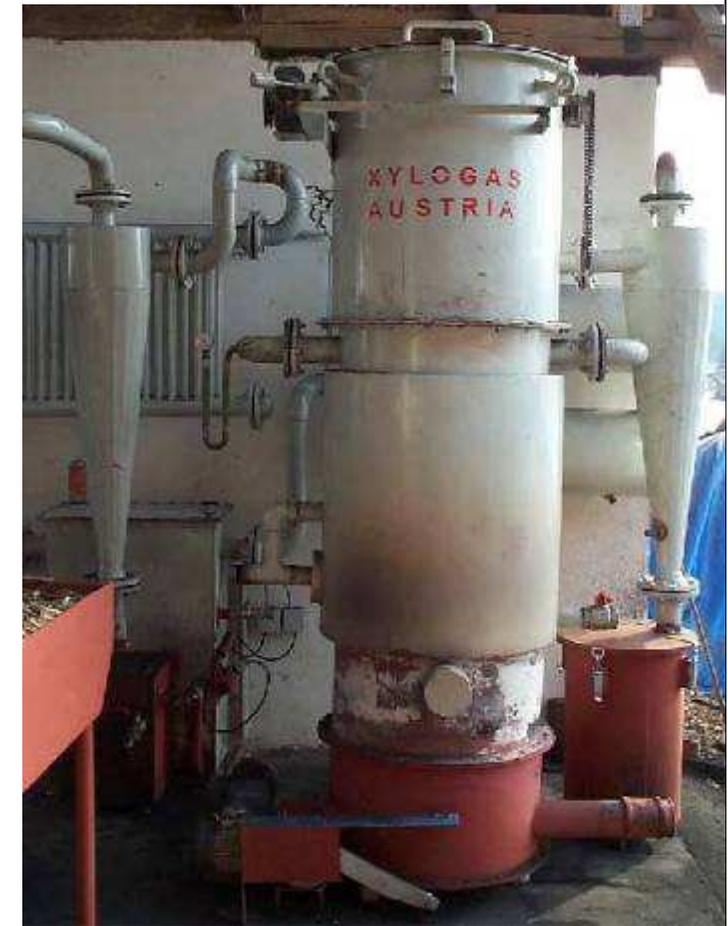
XYLOGAS



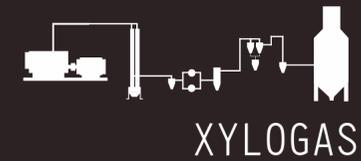
Entwicklungsgeschichte



1. Prototyp ca. 25 KW el.

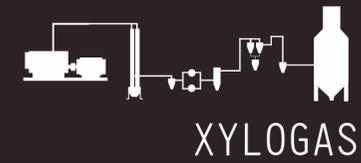


1. ANLAGE IN GNAS/ Stmk.



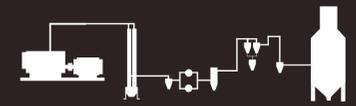
- > Verstopfte Leitungen am Beginn der Entwicklung.
In diesem Fall wurde mit einem Imbertsystem vergast
(1. Vergaser)- Teer in verschiedenen Konsistenzen

1. ANLAGE IN GNAS/ Stmk.

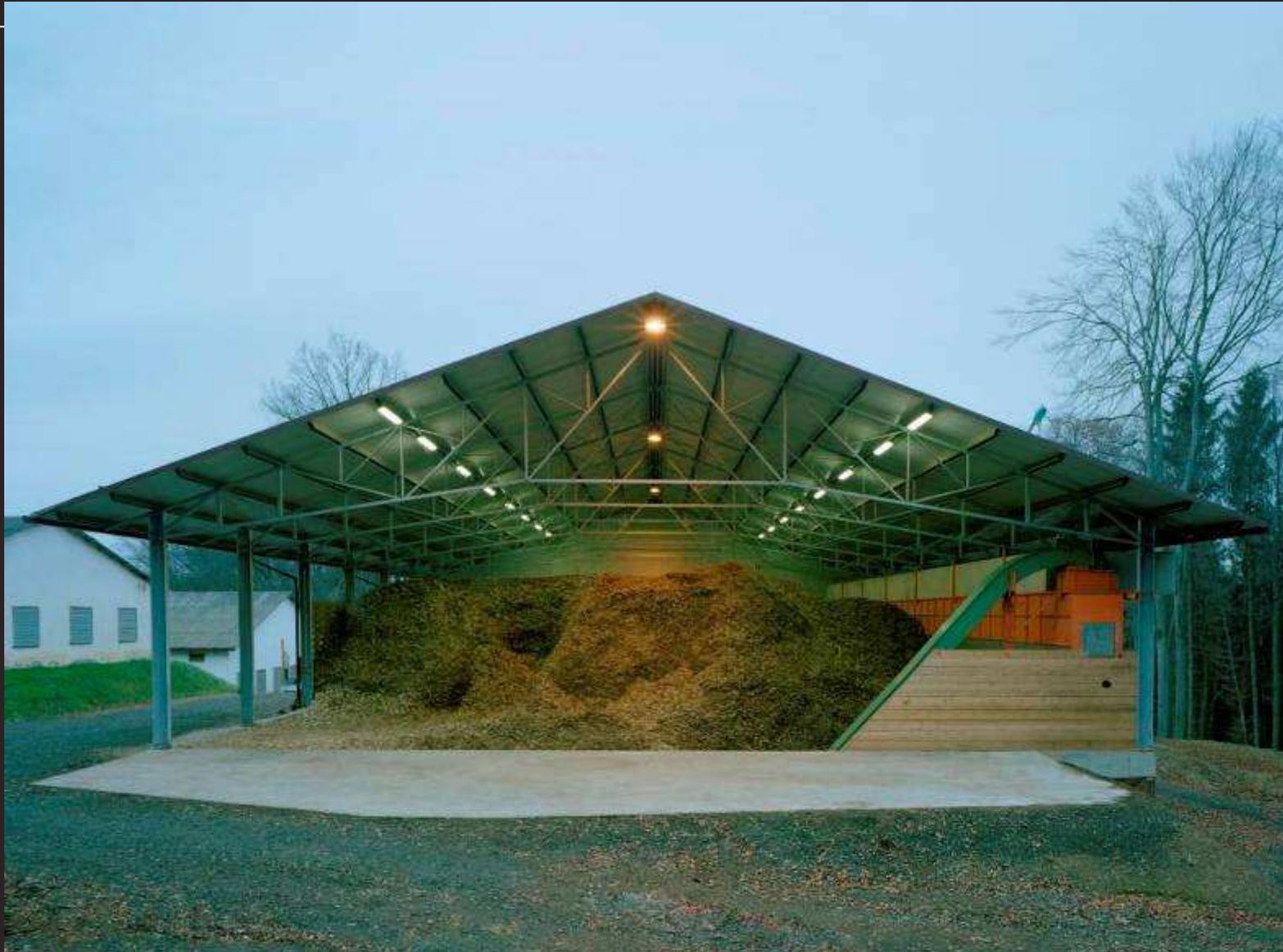


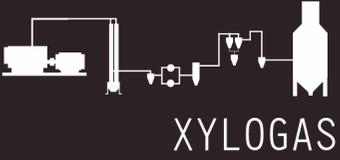
Innenherd eines Impertvergasers

Ansicht Anlage

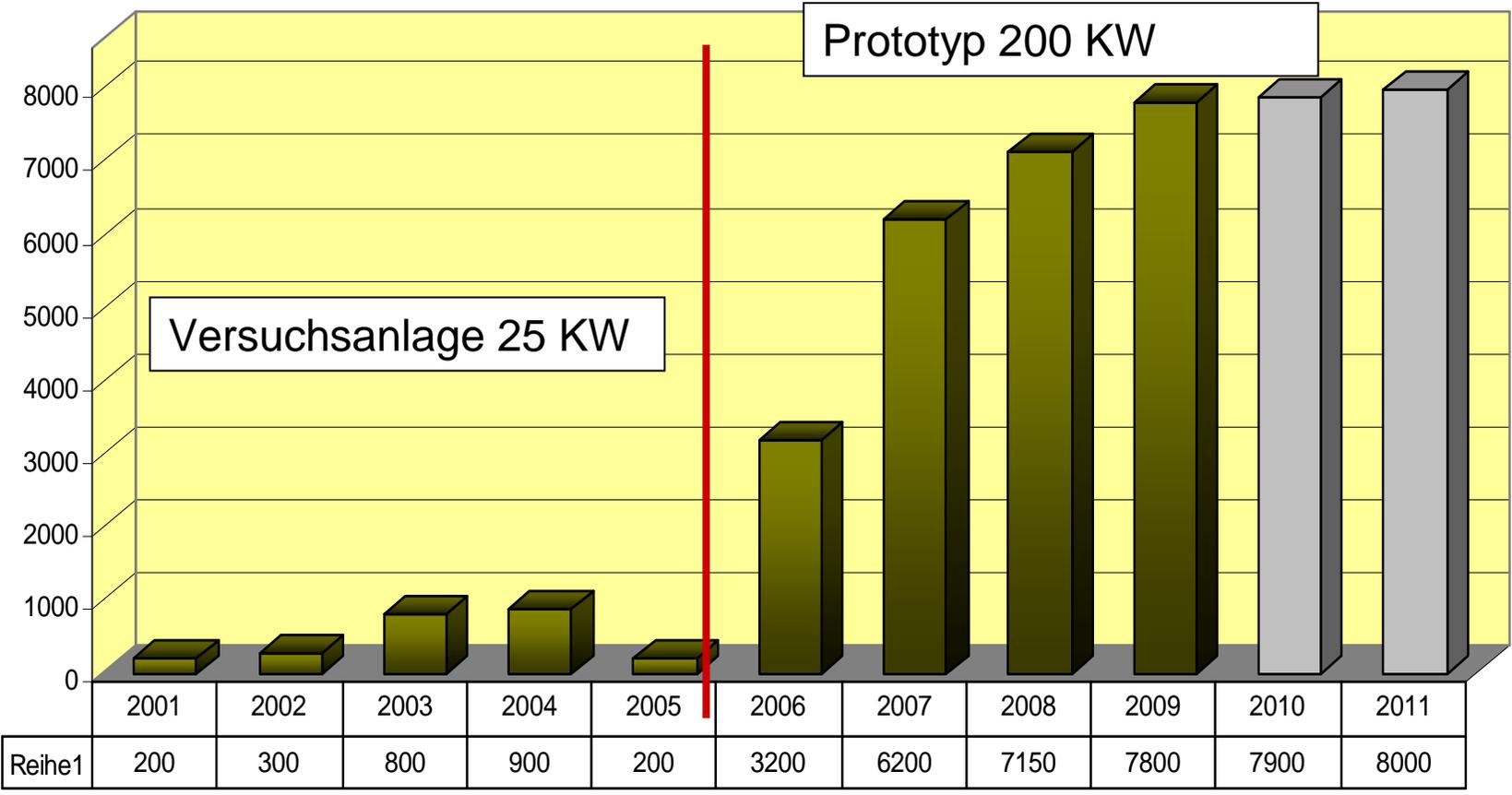


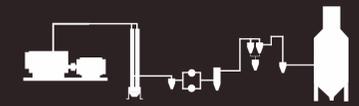
XYLOGAS





Betriebstundenentwicklung





<< Gaslinie
Beenden
Alarmer

■ Warnung
 ■ Abstellung G
 ■ Abstellung BH

>

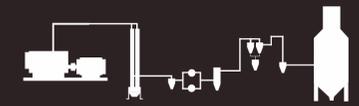
■		Not Aus
■		Netzausfall
■		Sicherung 24V
■		Sicherung 230V
■		Gasalarm
■		Meßsignal Temp Reaktorkopf
■		Meßsignal Temp Reaktorausritt
■		Meßsignal Temp Reaktorausritt mitte
■		Meßsignal Temp Eintritt Grobw.
■	■	Max Temperatur Reaktorkopf
■	■	Max Temperatur Reaktorausritt
■	■	Max Temperatur Reaktorausritt mitte
■	■	Max Temperatur Eintritt Grobw.
■	■	Störung Zuförderung
■	■	Laufzeit min Füllstand Reaktor
■	■	Laufzeit max Füllstand Reaktor
■	■	Flammenüberwachung Gasfackel
■	■	Max Füllstand Grobwäscher
■	■	Min Füllstand Grobwäscher
■	■	Max Füllstand Feinwäscher
■	■	Min Füllstand Feinwäscher
■	■	Max Füllstand Absetzbecken
■	■	Min Füllstand Absetzbecken
■	■	Max Füllstand SS BHKW
■	■	Min Füllstand SS BHKW
■	■	Max Temp Reaktorkopfkühlung

■		30
■		200
■		10
■		400
■		0
■		78



<input type="checkbox"/>	Alarm über Email senden
<input checked="" type="checkbox"/>	Email initialisierung
<input checked="" type="checkbox"/>	Zieladresse: aon.912785824@aon.at
<input checked="" type="checkbox"/>	SMTP IP: email.aon.at
<input checked="" type="checkbox"/>	Testnachricht

NACHTAUFNAHME



XYLOGAS

Nicht gereinigtes Gas (Rohgas)

Ca. 2m

Ca. 1000KW Brennstoffleistung

Heute die
Technologie von
Morgen

Danke für Ihre Aufmerksamkeit

XYLO GAS



Ökoenergie
aus Holz